



550 lb Mini Pro-C Electric 13 ft Chain Hoist 110V H3 Duty 16000 FLC

Características Esenciales

- 3 Años de Garantía, Servicio y Atención al Cliente en Chile

Especificaciones Técnicas

Full Load Duty Cycles	16000	Control	Pendant Control w/ E. Stop
Hoist Limit Switches	Up and Down	Freno al Reductor	Yes
Capacidad de Carga	1/4 t / 550 lb	Tipo de Cadena	4 X 12 mm G100
Pendant Control w/Quick Connector	Yes	Caidas de Cadena	1
Altura de Izaje Estandard (Customizable)	13 ft / 4 m	Normas	ASME/ANSI B30.16
Velocidad /min	up-9.85 ft/min down-11.5 ft/min	Garantía	3 Year
Numero de Velocidades	1 Speed	IEC Pendant Control Protection	IP65
Voltaje	1 Phase 110~120V 60Hz	Pendant Control total Length	10 ft
Clase de Servicio	S3 ED 40% / H3 / M4	Wireless Control Yes No	PWYT-W-SET-2C-BM
Freno Motor	Yes	Hoist Motor Brake Type and DC Voltage	Electronic brake and Mechanical brake
Protección IEC Motor	IP54	Standards Certified	Intertek: UL 1340:2016 Ed.3+R:26Apr2024, CSA C22.2#33:2023 Ed.5
Protección Tablero de Control	IP54		

Peso & Dimensiones

H Altura Muerta	15.3
W Ancho	13.7
A Altura Total	17.5
J Boca Gancho	2.4
D Depth	4.3
Peso Total (sin cable o cadena)	25.5 / 19.4
Peso Total	29.3 lbs / 14 Kg

Detalles del Empaque

Paquete 1 Peso Neto	28 lbs / 13 Kg
Paquete 1 Ancho	12.6 in / 32 cm
Paquete 1 Peso Bruto	29.3 lbs / 13 Kg
Paquete 1 Altura	10.4 in / 26.42 cm
Paquete 1 Profundidad	16.2 in / 41.15 cm

Referential Images / Imágenes Referenciales

Specifications may change without notice / las especificaciones pueden cambiar sin previo aviso