



1100 lb Mini Pro-C Electric 13 ft Chain Hoist 110V H3 Duty 16000 FLC

Características Esenciales

- 3 Años de Garantía, Servicio y Atención al Cliente en Chile

Especificaciones Técnicas

Full Load Duty Cycles	16000	Control	Pendant Control w/ E. Stop
Hoist Limit Switches	Up and Down	Freno al Reductor	Yes
Capacidad de Carga	1/2 t / 1100 lb	Tipo de Cadena	5 X 15 mm G100
Pendant Control w/Quick Connector	Yes	Caidas de Cadena	1
Altura de Izaje Estandar (Customizable)	13 ft / 4 m	Normas	ASME/ANSI B30.16
Velocidad /min	up-11.5 ft/min, down-14.8 ft/min	Garantía	3 Year
Numero de Velocidades	1 Speed	IEC Pendant Control Protection	IP65
Voltaje	1 Phase 110~120V 60Hz	Pendant Control total Length	10 ft
Clase de Servicio	S3 ED 40% / H3 / M4	Wireless Control Yes No	PWYT-W-SET-2C-BM
Freno Motor	Yes	Hoist Motor Brake Type and DC Voltage	Electronic brake and Mechanical brake
Protección IEC Motor	IP54	Standards Certified	Intertek: UL 1340:2016 Ed.3+R:26Apr2024, CSA C22.2#33:2023 Ed.5
Protección Tablero de Control	IP54		

Peso & Dimensiones

H Altura Muerta	18.5
W Ancho	15.5
A Altura Total	21.6
J Boca Gancho	2.4
D Depth	5.1
Peso Total (sin cable o cadena)	36.1 / 29.0
Peso Total	39.8 lbs / 19 Kg

Detalles del Empaque

Paquete 1 Peso Neto	38.5 lbs / 17 Kg
Paquete 1 Ancho	15.2 in / 38.61 cm
Paquete 1 Peso Bruto	39.8 lbs / 18 Kg
Paquete 1 Altura	12.2 in / 30.99 cm
Paquete 1 Profundidad	18.7 in / 47.5 cm

Referential Images / Imágenes Referenciales

Specifications may change without notice / las especificaciones pueden cambiar sin previo aviso