



800 lb Wireless Electric Chain Hoist 115/230V 20 ft G100 Chain UL Certified

Características Esenciales

- 3 Años de Garantía, Servicio y Atención al Cliente en Chile

Especificaciones Técnicas

Capacidad de Carga	800 LBS	Caidas de Cadena	1
Altura de Izaje Estandar (Customizable)	20 ft / 6 m	Longitud de cadena	20 ft / 6 m
Velocidad /min	26 ft / 8 m	Humedad	<85%
Numero de Velocidades	1 Speed	Temperatura	-4 ~ 104° F / -20 ~ 40° C
Voltaje	1 Phase 110~120/220~240V 50/60Hz	Nivel de Ruido	81 dB
Clase de Servicio	H3/M4/1Am/Class C	Normas	UL 1340, ASME HST-1 , ASME B30.16 , B30.17 , EN60204-32
Freno Motor	Yes DC Electromagnetic	UL File	MSXT.E528915 - Hoists
Protección IEC Motor	IP55	Garantía	3 Year
Control	Pendant Control and Industrial Wireless Control	Pendant Control Yes No	Included
Voltaje del Control	24V	IEC Pendant Control Protection	IP66
Tipo de Cadena	G100	Pendant Control Emergency Stop	Yes
Dimensiones de la Cadena	5x15 mm		

Peso & Dimensiones

H Altura Muerta	17 in
W Ancho	20.5 in
D Depth	9 in
J Boca Gancho	0.9 in
Peso Total	119 lbs / 54 Kg

Detalles del Empaque

Paquete 1 Peso Neto	88 lbs / 40 Kg
Paquete 1 Ancho	19 in / 48.26 cm
Paquete 1 Peso Bruto	119 lbs / 54 Kg
Paquete 1 Altura	18 in / 45.72 cm
Paquete 1 Profundidad	24 in / 60.96 cm

Referential Images / Imágenes Referenciales

Specifications may change without notice / las especificaciones pueden cambiar sin previo aviso