



2 ton Electric Chain Hoist 1 Speed 208~240V 3ø, 60HZ 16ft G100 Nickel Duty H4/M5

Características Esenciales

- 3 Años de Garantía, Servicio y Atención al Cliente en Chile

Especificaciones Técnicas

Paint Specifications	Electrostatic Sprayed Plastic (ESP) Epoxy resins, Polyester Resins, Barium, Pigments	Control	Pendant Control IP66 and Optional Wireless
Standards Certified	CE	Voltaje del Control	24V
Pendant Control Yes No	Included	Parada de Emergencia	Yes
Pendant Control Emergency Stop	Yes	Hoist Contactor Brand	sokar
Power Cord Length and Phase Order	3 ft / Black L1 , Red L2 and Blue L3 Green ground	Tipo Transmisión / Reductor	Spur gearbox
Recommended Hoist Protection Circuit Breaker AMPs and Type	Type D 15A	Tipo de Cadena	G100 Nickel
Optional Load Chain Brand & Country of Origin	FEC Japan or RUD Germany	Dimensiones de la Cadena	10 mm
Capacidad de Carga	2 ton	Caidas de Cadena	1
Altura de Izaje Estandar (Customizable)	16 ft / 5 m	Longitud de cadena	16
Velocidad /min	26,77 ft @60Hz 6,8 mt @50Hz	Humedad	20%~90%
Numero de Velocidades	1 Speed	Temperatura	-4 ~ 104° F / -20 ~ 40° C
Voltaje	3 Phase 208~240V 50/60Hz	Nivel de Ruido	81 dB
Potencia Total Watts	3000	Normas	ASME HST-1 , ASME B30.16 , EN60204-34
Clase de Servicio	H4/M5/2m/Class D	Garantía	3 Year
Protección IEC Motor	IP55		

Peso & Dimensiones

Peso Total	209 lbs / 95 Kg
-------------------	-----------------

Detalles del Empaque

H Altura Muerta	600
------------------------	-----

W Ancho	420
----------------	-----

A Altura Total	540
-----------------------	-----

J Boca Gancho	52
----------------------	----

D Depth	695
----------------	-----

Peso Total (sin cable o cadena)	161.14
--	--------

Referential Images / Imágenes Referenciales
Specifications may change without notice / las especificaciones pueden cambiar sin previo aviso