



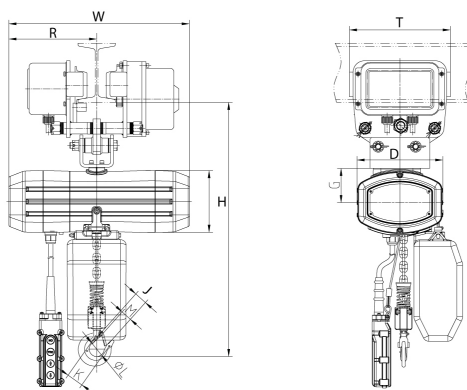
300 Lb Mini Electric Chain Hoist Power Trolley 15 ft Chain H3 110V

Características Esenciales

- 3 Años de Garantía, Servicio y Atención al Cliente en Chile

Especificaciones Técnicas

Capacidad de Carga	300 lbs / 135 kg	Dimensiones de la Cadena	5*15 mm
Altura de Izaje Estandar (Customizable)	15 ft / 4.5 m	Caidas de Cadena	2
Velocidad /min	14 ft / 4.3 m	Longitud de cadena	15 ft / 4.5 m
Numero de Velocidades	1 Speed	Humedad	<85%
Voltaje	1 Phase 110~120V 60Hz	Temperatura	-4 ~ 104° F / -20 ~ 40° C
Clase de Servicio	H3/M4/1Am/Class C	Nivel de Ruido	81 dB
Freno Motor	Yes	Cantidad de Velocidades	1
Protección IEC Motor	IP55	Rango de ancho de la Viga	3 - 7in
Control	Pendant Control	Normas	UL 1340 - ASME HST-1 , ASME B30.16, EN60204-32
Voltaje del Control	24V	UL File	MSXT.E528915 - Hoists
Tipo de Cadena	G100	Garantía	3 Year



Peso & Dimensiones

H Altura Muerta	14.6 in / 37 cm	Paquete 1 Peso Neto	28 lbs / 13 Kg
J Boca Gancho	1 in / 2.6 cm	Paquete 2 Peso Neto	81 lbs / 37 Kg
D Depth	6 in / 15 cm	Paquete 1 Peso Bruto	47 lbs / 21 Kg
X Diametro Rueda	3.75in	Paquete 2 Peso Bruto	57 lbs / 26 Kg
W Ancho	14.1 in / 36 cm	Paquete 1 Profundidad	17 in / 43.18 cm
Peso Total	104 lbs / 48 Kg	Paquete 2 Profundidad	21 in / 53.34 cm
		Paquete 1 Ancho	14 in / 35.56 cm
		Paquete 2 Ancho	15 in / 38.1 cm
		Paquete 1 Altura	15 in / 38.1 cm
		Paquete 2 Altura	15 in / 38.1 cm

Referential Images / Imágenes Referenciales
Specifications may change without notice / las especificaciones pueden cambiar sin previo aviso