

Hydraulic Power Pack 5HP 2200 PSI with Directional Control Valve

Características Esenciales

- 3 Años de Garantía, Servicio y Atención al Cliente en Chile



Especificaciones Técnicas

Voltaje	1 Phase 220~240V 50/60Hz	Garantía	3 Year
Protección IEC Motor	IP67		

Peso & Dimensiones

Peso Total 220 lbs / 100 Kg

Detalles del Empaque

Paquete 1 Peso Neto 176 lbs / 80 Kg

Paquete 1 Ancho 31 in / 78.74 cm

Paquete 1 Peso Bruto 220 lbs / 100 Kg

Paquete 1 Altura 19 in / 48.26 cm

Paquete 1 Profundidad 39 in / 99.06 cm

Referential Images / Imágenes Referenciales
Specifications may change without notice / las especificaciones pueden cambiar sin previo aviso